

I Применение

Гигиена является настолько важным фактором процессов в пищевой промышленности, что ее следует считать одним из этапов производственного процесса. В пищевой промышленности некачественная мойка может негативно сказаться на результатах целого дня производства и непосредственно повлиять на качество готовой продукции. Именно поэтому, для средних и крупных установок, в которых требуется полностью автоматизированный процесс мойки, компания INOXPA разработала стационарные станции CIP для упрощения мойки этих установок, удаления загрязнений и сокращения количества бактерий.

Разработана версия для мойки одной линии, а также версия для одновременной мойки двух линий.

I Конструкция и характеристики

- Станции CIP состоят из 3 частей:
 - Рама с различными компонентами
 - Резервуары для воды и химических средств
 - Трубопровод и соединения между резервуарами и рамой
- Имеется возможность поставки резервуаров или их приобретения клиентом. В случае приобретения клиентом INOXPA предоставляет чертежи.
- Трубопровод и соединения между резервуарами и рамой поставляются нами, либо клиент берет это на себя. Если это берет на себя клиент, INOXPA предоставляет схему трубопровода и подключений.
- 4 модели (10, 15, 20 и 25 м³/ч).
- Для каждой модели имеется возможность работы с 1 или 2 линиями.
- Рама включает следующие элементы:
 - Насос(-ы) центробежный (-ые) НСР
 - Трубчатый(-ые) теплообменник(-и)
 - Многоходовые односедельные клапаны с устройством C-TOP+
 - Клапан(-ы) контроля пара
 - Фильтр(-ы) возврата(-ов)
 - Зонд(-ы) температуры в линии(-ях) нагнетания
 - Электромагнитный(-ые) расходомер(-ы)
 - Кондуктометр(-ы) на возврате(-ах)
 - Датчик(-и) расхода на возврате(-ах)
 - Электрический шкаф из нержавеющей стали с ПЛК Siemens (S/7), сенсорным экраном 9"/12" и вариатором(-ами) частоты для насоса(-ов)

I Материалы

| | |
|--|------------------|
| Резервуары для химических средств | AISI 316L |
| Резервуары для воды | AISI 304 |
| Изоляция резервуаров | Минеральная вата |
| Трубопровод и компоненты, контактирующие с продуктом | AISI 316 |
| Прочие части | AISI 304 |
| Прокладки, контактирующие с продуктом | EPDM |

I Технические спецификации

| | Резервуары (вода - рекуперируемая вода - каустическая сода - кислота) | | | Нагнетание / Возврат DN |
|--------------|--|----------------------|----------------------|----------------------------|
| | Расход(л/ч) | 1 линия Объем (л) | 2 линии Объем (л) | |
| CIP10 | 10.000 | 1.000 | 2.000 | 1 ½" |
| CIP15 | 15.000 | 2.000 | 3.000 | 2" |
| CIP20 | 20.000 | 3.000 | 5.000 | 2 ½" |
| CIP25 | 25.000 | 4.000 | 8.000 | 3" |

I Дополнительная комплектация

Прессостат(-ы) в линии(-ях) нагнетания.

Цикл санитарной обработки посредством дозирования средства в линии.

Рециркуляция в резервуаре средства с помощью насоса Estampinox и контроль проводимости.

Возвратный(-ые) насос(-ы) CIP.

ПЛК Allen-Bradley Compact Logix и экран Rockwell.

Системы коммуникации между станцией CIP и другими контрольными панелями установки.

Регистрация параметров функционирования.

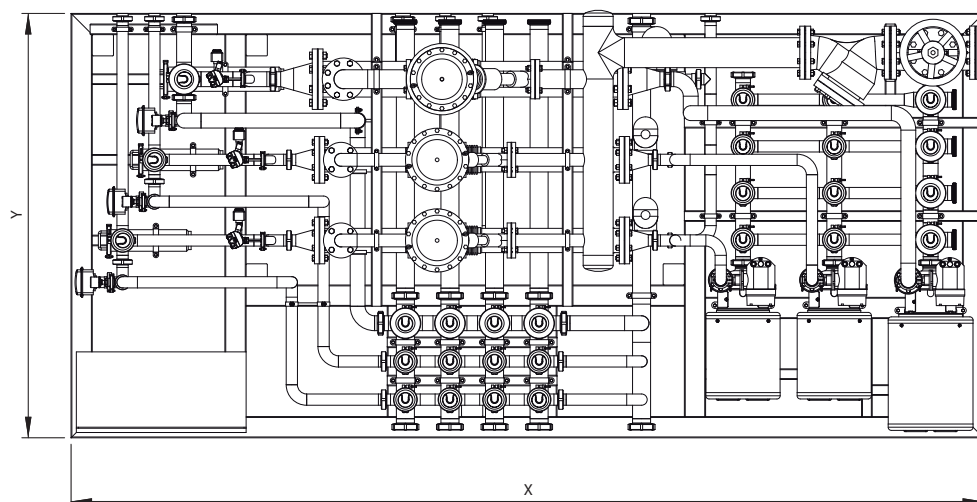
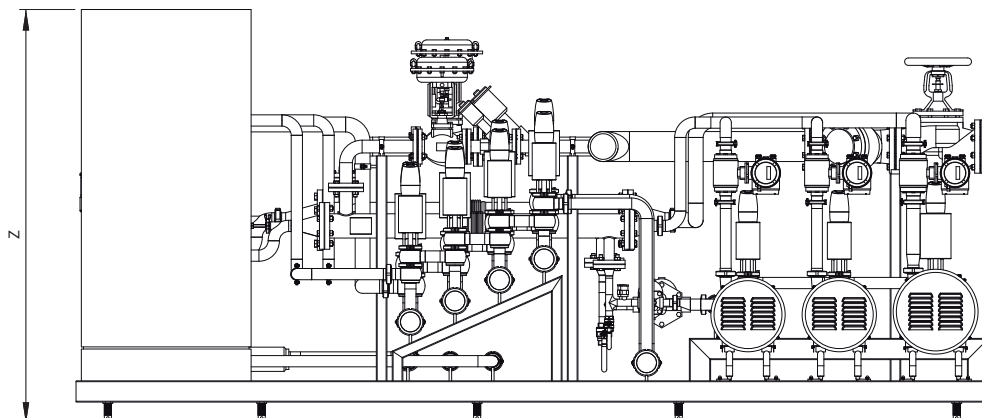
I Размеры

| | A | B | C | D |
|-----------------|------|------|------|------|
| CIP10/1L | 4800 | 6000 | 1800 | 2500 |
| CIP10/2L | 5000 | 6400 | 1900 | 2580 |
| CIP15/1L | 4800 | 6400 | 1800 | 2580 |
| CIP15/2L | 5000 | 7000 | 1900 | 2700 |
| CIP20/1L | 5000 | 7000 | 2000 | 2700 |
| CIP20/2L | 5100 | 7900 | 2000 | 3300 |
| CIP25/1L | 5200 | 7800 | 2000 | 3100 |
| CIP25/2L | 5200 | 8200 | 2000 | 4000 |

(Размеры в мм)



I Размеры



Мы оставляем за собой право без предварительного уведомления вносить поправки в любые сведения и технические характеристики. Фотографии носят иллюстративный характер. Более подробную информацию Вы можете найти на нашем сайте.

www.inoxpa.com